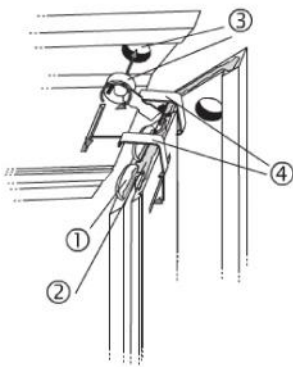


Montageanleitung / Verwendungsschema

Spannwinkel - Exzenterverbinder - Gehrungspolsterecken



Zusammenbau der Zarge

Breiten Sie eine Kartonunterlage auf dem Boden aus, damit Sie die Teile auslegen können, ohne die Oberfläche zu beschädigen.

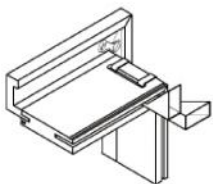
Beim Zusammenbau der Futterteile (Futter mit Falzblekleidung) setzen Sie die beiden Lamellenverbinder (1) in die vorgesehene Nut. Geben Sie vor dem Zusammenschrauben an den Stoßflächen sowie auf die Lamellenverbinder Weißleim an (2). Danach legen Sie die Exzenter-Eckverbinder in die vorgesehenen Löcher (3) und spannen beide Teile zusammen. Achten Sie hierbei auf die Passung der Eckverbindung (planeben halten!).

Legen Sie nun die Stahlklammern (4) an einer Seite in die Nut, und schlagen Sie diese mit einem Hammer in die Nut der anderen Seite.

Assembly of the door frame

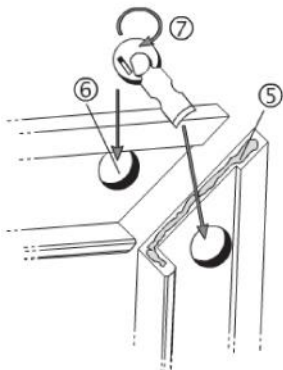
Lay sheets of cardboard on the floor so that you can lay out the parts without damaging surfaces.

To connect the parts of the frame (liner with grooved-section of casing), insert the two blade connectors (1) into the slot provided. Apply white glue to the abutting surfaces and the blade connectors before screwing the parts together (2). Then insert the eccentric corner connectors into the holes provided (3) and clamp the two parts together. While doing so, ensure that the corner joint fits (keep flush). Now insert the steel cramps (4) into the slot on one side, and use a hammer to knock them into the slot on the other side.



Die konisch geformten Gehrungsschutzecken dienen der Fixierung der Zargengehrungen. Die Schutzecken werden in die Nut für die Zierbekleidung geschoben, wo sie bis zur Aushärtung des Leimes verbleiben.

The conical mitre corner pieces fixate the frame mitre joints. The corner pieces are slid into the slot for the tongued-section of the casing, where they remain until the glue has set.



Legen Sie die beiden Längsteile der Zierbekleidung mit der Sichtfläche nach unten, dazwischen das Querteil der Zierbekleidung. Geben Sie vor dem Zusammenspannen an den Stoßflächen von Längs- und Querteil Weißleim (5) an, damit die Festigkeit der Verbindung gewährleistet wird. Setzen Sie die Exzenter-Eckverbinder in die dafür vorgesehenen Bohrlöcher der Zierbekleidung (6). Durch Drehen des roten Kunststoffteiles (7) werden die beiden Teile zusammengespant. Während des Festziehens sollten Sie die zu verbindenden Zierbekleidungsstücke planeben halten und den Leimaustritt sofort entfernen (feucht).

Lay the two long sections of the tongued-section of the casing with the visible surfaces facing down with the transverse section of the casing in between. To ensure that the joint has mechanical strength, apply white glue (5) to the abutting surfaces of the long and transverse sections before clamping. Insert the eccentric corner connectors into the drill holes provided in the tongued-section of the casing (6). The two parts are clamped together by turning the plastic part (7). During the tightening, you should hold the casing parts flush, and immediately remove any glue that seeps out with a damp cloth.